



**EQUIPMENT AND  
RENTAL CUF**



# SD15

## FICHA TÉCNICA

- Mandril: SDS MAX
- Energía: 15 Joules
- Impacto: 3.100 Bpm
- Potencia: 1.200 Watts
- Peso: 5.6kg
- Mango Auxiliar 360°
- Doble Suspensión
- Sistema Anti - Vibración
- Interruptor De Bloqueo
- 6 Ángulos De Cincelado
- Uso: Industrial
- Garantía: 3 Años
- Voltaje: 110v - 60hz

**CONTACTO: (+57) 3107627307 - (2) 8807601**

EMAIL: [carlrosa@ercuf.com](mailto:carlrosa@ercuf.com) - [franfiga@ercuf.com](mailto:franfiga@ercuf.com)

DIRECCIÓN: Carrera 1#18-19 CC. Megacentro calimio, Local-36

Cali - Valle